

Material- und Oberflächenbeschreibung **KEK-Finish**

Materialbeschreibung

Wir verarbeiten Chrom-Nickel-Stahl bestehend aus Werkstoff-Nr. 1.4301 (auf Anfrage auch 1.4404) nach EN 10088-2/ 10259.

Für unsere Produkte setzen wir Bleche in den Materialdicken 0,8 mm bis 5,0 mm ein.

Oberflächenbeschreibung „KEK-Finish“

Die von uns verarbeiteten Bleche besitzen die Oberflächenqualität „KEK-Finish“. Diese Oberfläche wird durch einen Industrieschliff und durch Feinbürsten erreicht. Die resultierende Rauheit liegt im Bereich $Ra = 0,4 \mu m$.

Generell sind Funktions- oder Sichtflächen mit KEK-Finish versehen.

Rohrprofile und Profilrahmen

Die von uns eingesetzten Edelstahlprofile haben abweichende Oberflächen bzw. Schliffbilder:

Vierkantrohr-Profile:

Die Vierkantprofile haben Industrieschliff in Längsrichtung mit 240 Korn.

Für Produkte der Geschäftsbereiche LAB.TEC und CLEAN.TEC erhalten alle Profile in unserem Hause einen Bandschliff mit 120 Korn und anschliessend ein Vlies-Finish (Scotch-Brite™ 180).

Rundrohr-Profile:

Ein feiner Rundschliff mit 400 Korn gewährleistet passende Oberflächen bei den von uns verwendeten Rundrohren.