



Hobart Bandspülmaschine AUTO-LINE im
Kantonsspital Aarau

DREISPURIG IN DER SPITALKÜCHE - SECHSSTELLIG GESPART

Referenzbericht Kantonsspital Aarau | GEHRIG GROUP AG

Das Kantonsspital Aarau (KSA) ist eines der grössten Zentrumsspitäler der Schweiz. Jeden Morgen, Mittag und Abend werden in den Patientenzimmern rund 700 Mahlzeiten serviert – auf Tablettts mit unterschiedlichstem Geschirr und Besteck. Danach muss alles innert kürzester Zeit gereinigt werden. Die GEHRIG GROUP und der HOBART Banddurchlaufautomat AUTO-LINE FTP-PREMAX machen es möglich, mit drei parallelen Spuren für Tablettts, Besteck und Geschirr gleichzeitig.

Haus 18 gehört zu den unscheinbaren Gebäuden auf dem weitläufigen KSA-Areal, doch für das Wohlbefinden der Patientinnen und Patienten ist es enorm wichtig. Hier ist die Küche untergebracht, in der das Kochteam täglich etwa 3000 Mahlzeiten zubereitet. Die Speisen werden nicht nur in die Patientenzimmer geliefert, sondern auch in die eigene Kindertagesstätte sowie aktuell noch in ein Pflegeheim und eine Schule.



Die Hobart Bandspülmaschine in der Spülküche des Kantonsspital Aarau.



Viel Geschirr, wenig Zeit

Gleich neben der Küche: die Abwaschküche. Kurz vor 9 Uhr treffen hier die acht Mitarbeitenden des Abwaschteams ein – und kurz darauf die ersten Tablettwagen aus den Patientenzimmern. Und dann geht es richtig los an einem der beiden HOBART PREMAX Banddurchlaufautomaten, die seit Dezember hier installiert sind, der eine für das Kochgeschirr (GN Schalen und Bleche, Töpfe, Utensilien, Kisten), der andere fürs Patientengeschirr. Renate Eng, die Verantwortliche für die Wäscherei/Küche im KSA erklärt mit Blick auf die Tablettwagen, die der Schichtleiter nun auf das Band stellt: «Innerhalb von eineinhalb Stunden muss das Geschirr von bis zu 750 Patientinnen und Patienten gewaschen sein. Das ist viel, vor allem am Mittag, aber das war eine unserer Anforderungen an die Anlage.»

Verschiedenste Geschirrtteile

Eine weitere Herausforderung ist offensichtlich: Auf den Tablettwagen, die nun vom Frühstück zurückkommen, stehen ganz verschiedene Geschirrtteile – Teller, Tassen, Unterteller, Schalen, Gläser – dazu Messer, Löffel, Gabeln. Die Mitarbeitenden nehmen das Geschirr von den vorbeiziehenden Tablettwagen und legen es in einem Handgriff auf das laufende Abwaschband, Gläser und Tassen werden in Körbe sortiert und das Besteck bleibt auf den Tablettwagen. Diese werden unter einem Magneten durchgeführt, der Besteck anhebt, dann werden Besteck und Tablettwagen auf je einer separaten Spur automatisch bestückt. Nebeneinander werden Geschirr, Besteck und Tablettwagen gleichzeitig in einer einzigen Anlage gewaschen, gespült und getrocknet. «Das heisst AUTO-LINE - Ein Riesenvorteil», sagt Renate Eng.

«Die neuen Anlagen ermöglichen nicht nur sehr schnelle Abläufe, sie brauchen auch wenig Platz, und der ist hier wirklich knapp.»

Sergio Baumann,
Leiter Departement Betrieb,
Kantonsspital Aarau

Effizienz gesteigert

Vor der Installation des AUTO-LINE Banddurchlaufautomaten waren jeweils zwei Personen täglich etwa vier Stunden mit der Reinigung der Tablettwagen beschäftigt. Die neue Anlage entlastet das Abwaschteam deutlich. «Die Effizienz und der hohe Automatisierungsgrad waren wichtige Argumente beim Entscheid für die beiden HOBART Banddurchlaufautomaten und das Angebot der GEHRIG GROUP», sagt KSA-Geschäftsleitungsmitglied Sergio Baumann, Leiter des Departements Betrieb. «Die neuen Anlagen ermöglichen nicht nur sehr schnelle Abläufe, sie brauchen auch wenig Platz, und der ist hier wirklich knapp.»



Kundenbedürfnisse werden persönlich vor Ort im Kantonsspital Aarau besprochen: (v.l.n.r.) Jörg Mostert, Key Account Manager Gehrig Group AG, Michele Zorzi, Leiter Verkauf Gehrig Group AG, Sergio Baumann, Leiter Departement Betrieb Kantonsspital Aarau, Renate Eng, Verantwortliche Spülküche, Thomas Lackmann, Projektingenieur Hobart GmbH.

«Dank dem tieferem Personalaufwand sowie Einsparungen beim Chemie-, Wasser- und Energieverbrauch sind die einmaligen Anschaffungskosten für die Anlage knapp nach der Garantiezeit bereits mehr als wettgemacht.»

Jörg Mostert, Key Account Manager, Gehrig Group AG

Referenz

Kantonsspital Aarau AG
Tellstrasse 25
5000 Aarau / Schweiz

Produkte

- Hobart Banddurchlaufautomaten, inkl. Fördertechnik
- Hobart Hauben-/ Universalspülmaschine

Nutzungsbereich

- Spitalküche
- Geschirr-/Tablettreinigung

Fünf- bis sechstelliger Gewinnbeitrag jedes Folgejahr

Jörg Mostert, der als Key Account Manager der GEHRIG GROUP das Projekt im KSA leitete, sagt: «Dank dem tieferem Personalaufwand sowie Einsparungen beim Chemie-, Wasser- und Energieverbrauch sind die einmaligen Anschaffungskosten für die Anlage knapp nach der Garantiezeit bereits mehr als wettgemacht. Danach erbringt die AUTO-LINE Anlage jedes Folgejahr mit den Einsparungen einen fünfstelligen und über die gesamte Betriebsdauer einen hohen sechstelligeren Gewinnbeitrag im Vergleich zu herkömmlichen Anlagelösungen» Unter anderem damit habe die GEHRIG GROUP die Verantwortlichen des KSA überzeugen können. Und so startete ein Projekt, das laut Sergio Baumann von der KSA-Geschäftsleitung «sehr anspruchsvoll» war. «Es verlangte von allen Beteiligten sehr hohe Flexibilität, alle standen unter hohem Druck. Die GEHRIG GROUP und HOBART haben hervorragend mitgespielt, deshalb lief es sehr gut.»

Energie, Wasser und Chemie sparen

Zur Effizienz in den Abläufen und in der Raumnutzung bieten die HOBART Banddurchlaufautomaten auch die Effizienz im Verbrauch. Thomas Lackmann, Projektingenieur bei HOBART erklärt: «Unsere Geräte sind so konfiguriert, dass möglichst viel Energie, Wasser und Chemie gespart werden kann. Das senkt die Betriebskosten und schont die Umwelt.» Nach einer effizienten Anlage hatte man sich im Kantonsspital Aarau lange gesehen. «Die bisherige Anlage war in die Jahre gekommen», sagt Renate Eng vom KSA. «Probleme und Störungen häuften sich, verbunden mit dem entsprechend hohen Aufwand.» Und Sergio Baumann ergänzt: «Irgendwann ging es nicht mehr und wir evaluierten eine neue Anlage. Das Angebot der GEHRIG GROUP war kurzfristig gesehen nicht das günstigste, jedoch langfristig in Sachen Betriebswirtschaftlichkeit und Effizienz schon.

Schneller als geplant und ohne Unterbruch

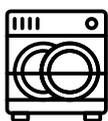
Die grosse Herausforderung war, dass die Umstellung von den bisherigen auf die neuen Anlagen bei laufendem Betrieb ohne Unterbruch erfolgen musste. Und nicht nur das, gleichzeitig wurde der Boden der Abwaschküche saniert. GEHRIG GROUP stellte mit einem „Provisorium“ sicher, dass der Betrieb während der Umbauphase ohne Unterbruch spülen konnte. Ein enormer Kraftakt. Er hat sich gelohnt. «Die Anlage konnte sogar einen Tag früher als geplant in Betrieb genommen werden, das ist perfekt!», so Renate Eng. Auf den grossen Tag hin hatte die GEHRIG GROUP für jede Position an der Anlage ein Arbeitsprofil erstellt, die Mitarbeitenden entsprechend geschult und in der Anfangszeit auch begleitet. «Bei technischen Fragen ist die GEHRIG GROUP innert kürzester Zeit zur Stelle», sagt Renate Eng. Und für die Zusammenarbeit mit der GEHRIG GROUP wie auch für die neuen HOBART AUTO-LINE Anlagen gelte: «Wir sind sehr zufrieden!»

DAS UNTERNEHMEN GEHRIG GROUP

Als Schweizer Marktführerin für professionelle Gastronomielösungen sowie im Bereich Hygieneprodukte für Heime und Spitäler führt die GEHRIG GROUP ein ausgewähltes Produktsortiment für höchste Ansprüche und entwickelt massgeschneiderte und effiziente Reinigungskonzepte. Mit Premium-Marken, qualitativ hochwertigen Produkten sowie einem zuverlässigen Kundendienst setzt sich die GEHRIG GROUP für den Erfolg ihrer Kunden ein. GEHRIG GROUP bietet eine umfassende Beratung sowie Begleitung bei der Evaluation von Produkten und unterstützt bei der erfolgreichen Planung und Realisierung von individuellen Lösungen. Für den Unterhalt setzt die GEHRIG GROUP auf ein schweizweites Netz von rund 90 ausgebildeten Technikern, die an 365 Tagen im Jahr jederzeit schnell vor Ort sind.

Das Premium Markensortiment der GEHRIG GROUP:

Gehrig, Hildebrand, Hobart, Eloma, Moretti Forni, Thermoplan, Faema, Horcher, FSB, Aqualyt.



Hauptsitz

Gehrig Group AG
Bäulerwisenstrasse 1
8152 Glattbrugg
T +41 43 211 56 56
F +41 43 211 56 99

Niederlassungen

Gehrig Group SA
Avenue des Baumettes 3
1020 Renens
T +41 21 631 90 60
F +41 21 631 90 79

Gehrig Group SA
Via al Fiume 1
6929 Gravesano
T +41 91 600 16 10
F +41 91 600 16 11

Kundendienst **0800 22 77 77**
Reinigungsmittel **0800 44 77 77**